



ファイバーレーザー溶接

で新たな可能性を追求します。

- ファイバーレーザーによる低歪・高品質溶接が可能！
- 板厚の低減による軽量化やコストダウンの提案可能！
- 曲げ工程を溶接に変更することによって複雑な形状の製作を実現可能！

アルミ、チタン、銅などの難溶接材の
溶接加工も高品位で可能
後工程の仕上げ作業の大幅な低減を実現する。

エネルギー効率が違う・ビーム吸収率が違う

		ファイバーレーザー	YAGレーザー	CO2レーザー
波長(μm)		1.07	1.064	10.6
チラーを含む総エネルギー効率(%)		30	1	6
励起部品		LD(レーザーダイオード)	光学系部品 フラッシュランプ	光学系部品 フロア
ビーム吸収率 (%)	鉄	35	35	12
	アルミ	7	7	2

ビーム吸収率アップで高反射/溶接難材が可能



SS400・t9



銅・t1.0



ZAM・t1.6



A5052・t1.0

1.5mの走行台車を併設したロボット搭載システムにより
小物から大物まで多品種少量品から量産品まで
幅広い溶接ニーズに対応

溶け込みが違う



ビード幅に比べて
“深い溶け込み”



TIGの溶け込み

- 接合部に余分な熱がはいらない
- 効果的に接合できる



 株式会社 **エステーリンク**

〒959-0113 新潟県燕市笈ヶ島 1365-1

TEL 0256-97-4846 FAX 0256-98-4821