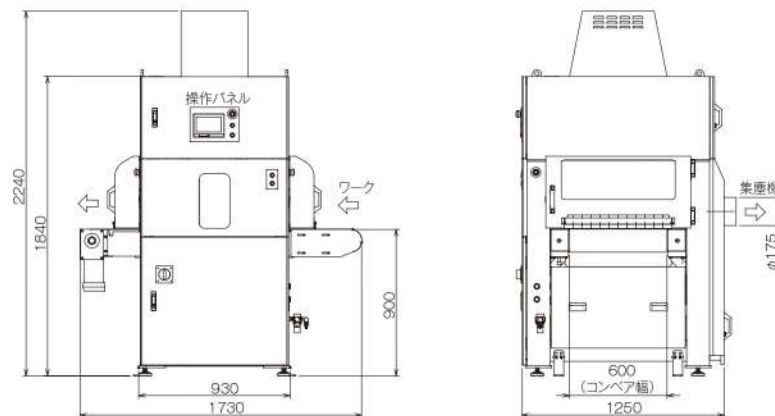


ワーク幅に合わせて選べる3タイプ



動画で
check!

メタルエステ600 [ME-2104]



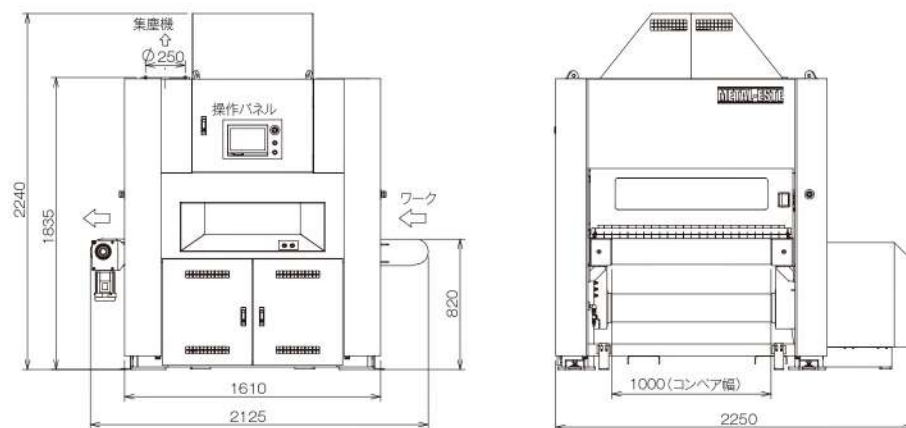
研 磨 ブ ラ シ	4本
最 大 ワ ー ク 幅	600mm
最 大 ワ ー ク 高 さ	70mm
機 械 重 量	1200kg
コ ン ベ ア 速 度	0.4~4.0m/min
電 気 容 量	11.8kW

※別途、集塵機が必要です。



動画で
check!

メタルエステ1000 [ME-2308]



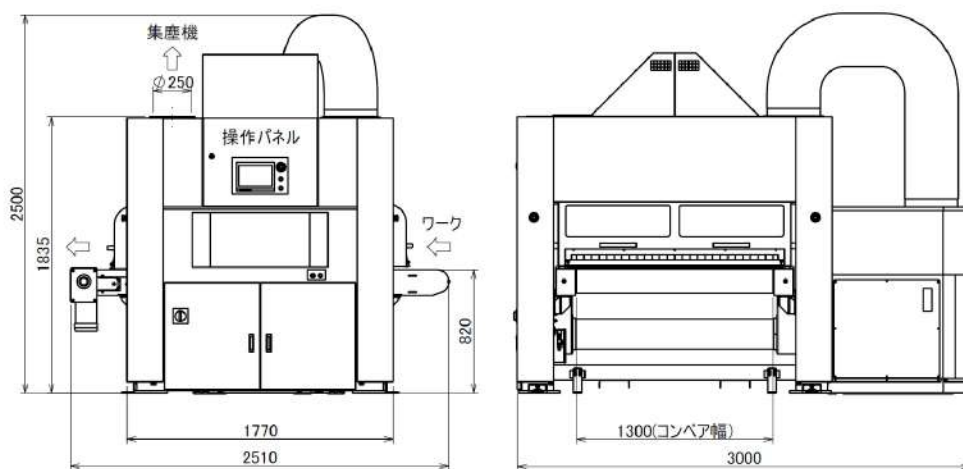
研 磨 ブ ラ シ	6本
最 大 ワ ー ク 幅	1000mm
最 大 ワ ー ク 高 さ	70mm
機 械 重 量	1850kg
コ ン ベ ア 速 度	0.4~4.0m/min
電 気 容 量	17.5kW

※別途、集塵機が必要です。



動画で
check!

メタルエステ1300 [ME-2402]



研 磨 ブ ラ シ	8本
最 大 ワ ー ク 幅	1300mm
最 大 ワ ー ク 高 さ	70mm
機 械 重 量	2500kg
コ ン ベ ア 速 度	0.4~4.0m/min
電 気 容 量	23.9kW

※別途、集塵機が必要です。

▲ 注 意

- <安全上の注意>
- 爆発性粉塵が堆積すると火花や静電気により発火または爆発することがあります。必ず集塵機を設置、運転することにより、常にメタルエステ内には粉塵が堆積しないようにしてください。
- <ワークの形状に関して>
- 小さいワークや立体物のワークはコンベアの吸着力が不足して研磨ブラシにはねられる恐れがあります。
- 極端に細長いワークなどもねじれて中央部が持ち上がり、研磨ブラシにはねられる恐れがあります。
- 上記のような不具合は、様々な固定用治具により解決可能ですのでご相談ください。
- <その他>
- 表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上がり品質（サビ、キズ等）についてよく相談してから作業を行うようにしてください。
- 本製品は予告なく仕様・性能など変更する場合がございますのでご了承ください。

板金屋が追求した板金屋のためのバリ取り機

METAL-ESTE

メタルエステ



メタルエステ1000

[ME-2308]

大口径ブラシと高グリップコンベア による圧倒的バリ取り性能！

φ350大口径ブラシを装着可能！
高い研磨力と長寿命が特長！



高性能グリップコンベア

高いバリ取り性能は大口径ブラシの研磨力とワークの姿勢を保持するコンベアのグリップ力により実現します。

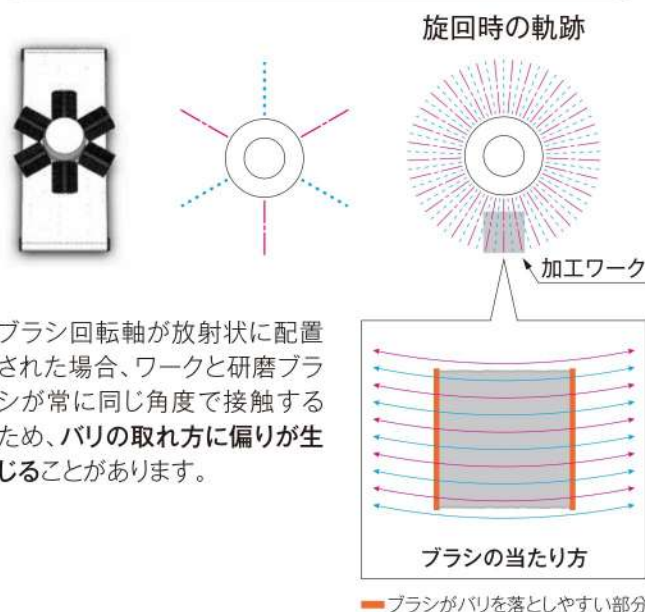


小物ワークにも対応

グリップ力の高い高性能コンベアベルトにより、小物ワークも安定加工可能です。20mm幅の小物にも対応します。

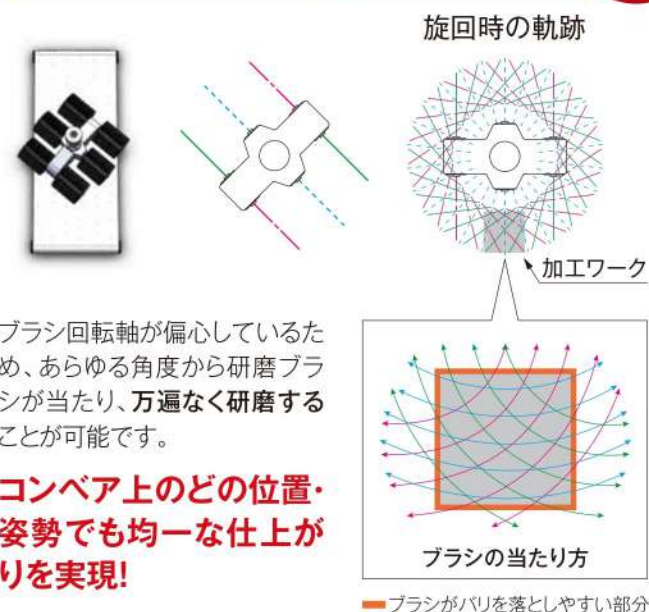
圧倒的に均一な仕上がりを実現する研磨方法

従来例



メタルエステ1000

特許技術

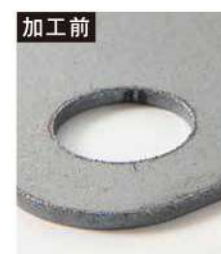


手作業による、バリ取りの作業時間から 最大(当社比) **95%短縮！**

加工事例

加工前

加工後



バリ取り・R仕上げ

加工前

加工後



ステンレス素材
(保護ビニールが付いていてもOK)

ワーク断面 顕微鏡画像

加工後

加工可能材質

- 鉄、ステンレス
- アルミ(要火災・爆発対策)
- メッキ鋼板、保護ビニール付材料
- 樹脂、木材
- その他、各種金属

※チタン、マグネシウムなど粉塵爆発、粉塵火災を起こす可能性のある物質は除く。

加工前

加工後



レーザー切断時、端面に付着した酸化被膜の除去
※ワイヤーブラシ使用

加工前

加工後



SECC
(メッキを残すキズレス加工)

加工前

加工後



成型
(バーリング・ダボ)

充実した機能と高性能集塵機、操作も簡単



タッチパネルで楽々操作



ブラシ高さを自動で基点設定



ブラシは工具不要でワンタッチ着脱



コンベア内部清掃機能

自社製造の高性能集塵機

バリ取り機に必須装備の集塵機。湿式集塵機、爆発対策集塵機も選択可能。カスタムもできます。



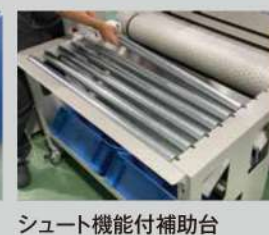
オプション



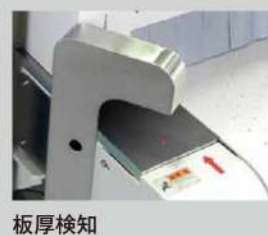
IOT稼働監視機能



リターンコンベア



ショート機能付補助台



板厚検知

【その他のオプション】

- マグネットコンベア
- 自動消火装置
- シグナルタワー
- 仕上げ機構

上記以外にも、様々なオプションをご用意しております。